

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MGINBRBR

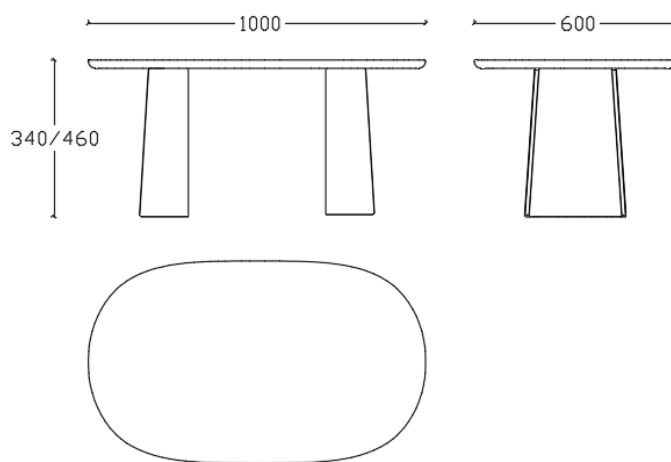
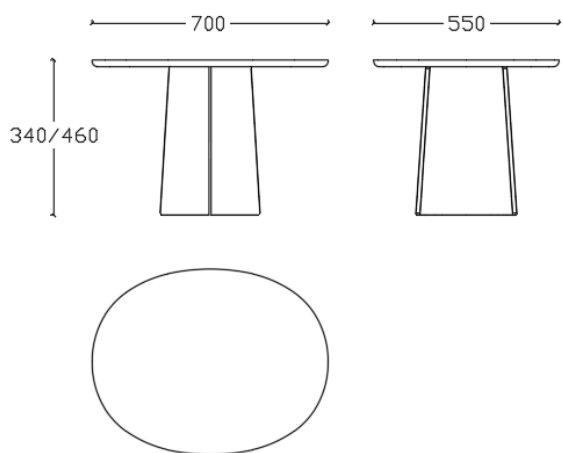
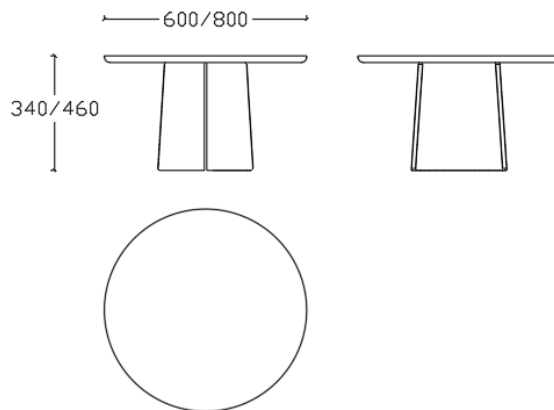
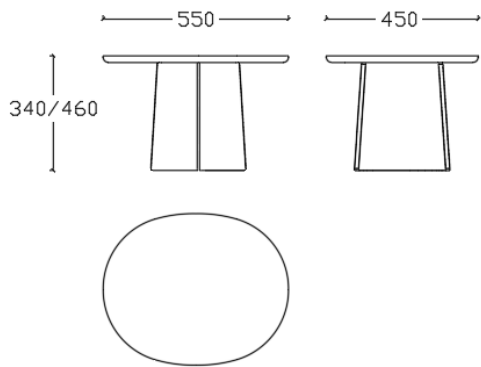
Ginger

Mesa baja

Artesanía y técnica se dan la mano en el diseño de las mesas Ginger. Disponible en distintas alturas, esta mesa se distingue por la compleja curvatura de la madera de sus patas y la redondez de las formas de la encimera.

DESIGNED BY SEBASTIAN HERKNER





DIMENSIONES

Altura: 34 cm / 46 cm
 55 cm x 45 cm [anchura x profundidad]
 70 cm x 55 cm [anchura x profundidad]
 100 cm x 60 cm [anchura x profundidad]
 60 cm [diámetro]
 80 cm [diámetro]

PESO

8 kg (55x45)
 9 kg (70x55)
 14 kg (100x60)
 10 kg (ø60)
 13 kg (ø80)

EMBALAJE

(55x45): 62 cm x 48 cm x 50 cm
 (70x55): 70 cm x 67 cm x 50 cm
 (100x60): 100 cm x 67 cm x 50 cm
 (ø60): 70 cm x 67 cm x 50 cm
 (ø80): 88 cm x 80 cm x 50 cm

CERTIFICACIÓN

Madera controlada con certificado PEFC

ORIGEN

100% Fabricado en Europa

DISEÑO

Sebastian Herkner



COMPONENTES

PATAS

Roble

Madera de Roble sobre contrachapado de Haya de 12 mm de espesor, compuesto por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Acabado

Madera tintada

PLACA DE AMARRE

Acero

Chapa de acero de 3 mm de espesor cortada a laser.

Acabado

Epoxi negro

ENCIMERA

Roble + MDF

Chapa de Roble natural encolada y prensada mediante fuerte presión y calor sobre soporte de madera técnica de 20 mm de espesor mecanizada en CNC con canto biselado.

Arpa Fénix + MDF

Laminado Arpa Fénix encolado y prensado a alta temperatura sobre soporte de madera técnica de 20 mm de espesor mecanizada en CNC con canto biselado.

Arpa Fénix es un material opaco, anti-huellas y nanotecnológico capaz de recuperarse de las micro-ralladuras superficiales.

ACABADOS DE METAL

EPOXIS

Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electroestática y curado en horno a 200°C.

Características técnicas:

Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm;
Adherencia cuadrangular (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).

ACABADOS DE MADERA

TINTES

Fondo de esmalte pigmentado y recubrimiento final en tinte transparente de tacto sedoso. Esmaltes de secado reactivo con una excelente adherencia entre capas y resistencia mecánica.

Características técnicas:

Cumplen requisitos marcados por la norma UNE-EN 71-3;
Todos los compuestos libres de formaldehidos.

